

450022, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Менделеева, 23/2, тел./факс: (347) 292-41-49, 246-05-95 www.bashuts.ru e-mail: bashuts@list.ru OKПО 79632341 OГРН 1160280076098 ИНН 0274914648 КПП 027401001

Адаптивная погодозависимая интеллектуальная система управления инженерной инфраструктурой зданий и сооружений для однотрубной системы отопления.

Техническое описание системы

Данный стояковый контроллер является частью системы постоячного регулирования.

Структура системы:

- 1. Сервер сбора и обработки информации;
- 2. Корневой концентратор;
- 3. Контроллер стояковый.

Функции системы:

- 1. Сервер получает данные посредством интернета (инициатором связи служит, как сервер, так и корневой концентратор). Данные записываются в базу данных (частота записи задается отдельным параметром) для настройки системы используется 30- 300 сек. После настройки запись в архив идет раз 1 час.
- 2. Корневой концентратор служит для сбора информации с стояковых контроллеров (по интерфейсу RS-485), формированию конфигурации объекта (количество стояков отопления и их описание), а так же для связи с сервером сбора и обработки информации. При отсутствии связи с сервером система продолжает автономно работать согласно заданным настройкам.
- 3. Стояковый контроллер получает информацию с датчиков температуры стояков отопления, датчика температуры окружающей среды. Производит расчет оптимальной температуры для своего стояка отопления, сравнивает полученную температуру стояка отопления с расчетной и производит регулировку стояка (ПИД регулирование) отопления с помощью термоэлектрического привода. На термоэлектрический привод подаются пачки импульсов с частотой 16 герц регулировка осуществляется изменением скважности импульса (в термоэлектрическом приводе нагревается гель, происходит расширение, которое в свою очередь воздействует на запорную арматуру.

Принципиальная электрическая схема, трассировка печатной платы стоякового контроллера выполнена в KiCad — это кроссплатформенный комплекс программ с открытым исходным кодом, предназначенный для разработки электрических принципиальных схем и автоматизированной разводки печатных плат.

Изготовление печатных плат осуществляется в ООО «Резонит» (www.rezonit.ru), Новосибирский завод печатных плат ООО «Электроконнект» (www.pselectro.ru). Там же заказывали трафарет для нанесения паяльной пасты. Сборку устройства производим у себя на установке поверхностного монтажа QiHe TVM802b.

Микропроцессор, используемый в стояковом контроллер, выполнен на микропроцессоре серии STM32 после введения санкций нами используется аналоги микроконтроллера производители: Giga Device (полный аналог на данный момент не замечено багов), тестируются так же: Geehy, Artery.

Отладку микроконтроллера производили с помощью: ST-LINK/V2 [CN Version], внутрисхемный программатор/отладчик JTAG для мк STM8 и STM32. Программирование микроконтроллера после сборки осуществляем с помощью ST-LINK/V2.

Ответственный за программирование ведущий инженер-программист Еникеев Адель Камильевич — 8 (917)-342-93-99.